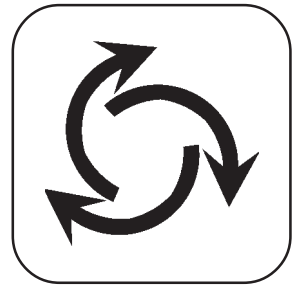


optimeator

Der Ablauf-Organisator für zeitlich versetzte Vorgänge, die sich wiederholen.



Es ist so einfach: Man gibt die Zeiten für Basis und Versatz ein, der Rechner ermittelt die entsprechende Anzahl der Nutzenpositionen und Leuchten signalisieren, wo wann was zu tun ist. Die Abfolge ist zweifelsfrei, da kommt niemand mehr durcheinander, die Kapazitäten lassen sich voll nutzen, ein Teil ist wie das andere (Qualitätssicherung) - und das Tempo läßt sich durch Verkürzen der Zeiten steigern.

Anwendungsbeispiel: Biegen von Thermoplasten

Das Erwärmen von Acrylglas ... dauert länger als die für Abnehmen, Vorbiegen und Schablonieren benötigte Zeit. So empfiehlt sich ein zeitlich versetztes Arbeiten im Kreislauf.

Die Zeiten werden in das Bedienfeld eingegeben: Erwärmen 50 sec, Handhabung 10 sec. Der Rechner nennt 6 Nutzenpositionen. Die Signalleuchten werden entsprechend der Größe der Zuschnitte in der Stromschiene positioniert. Start.



2 Zeiten eingeben

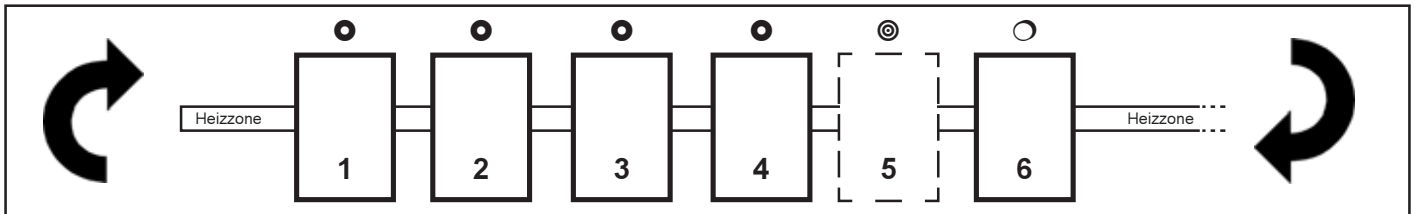


Ein fertig erwärmter Zuschnitt wird signalisiert und abgenommen

Ablauf

Pos. 1 leuchtet: Zuschnitt auflegen, Pos. 2 leuchtet 10 sec später: weiteres Teil auflegen, Pos. 3 ...

Pos. 5 blinkt: Teil abnehmen, biegen, in Schablone eingeben; neuen Zuschnitt auflegen. Pos. 6 ...



- Erwärmzeit läuft
- ⊙ Handhabungszeit (Abnehmen, Biegen, in Schablone eingeben, neuen Zuschnitt auflegen)
- gleich fertig zum Abnehmen

Optimierung Eine höhere Temperatur verkürzt die Erwärmzeit auf 42 sec, das Handling klappt auch gut in 7 sec, so zum Beispiel: ergeben sich 7 Nutzen. Die Produktivität erhöht sich um 43%, statt 360 Teilen werden nun 514 pro Stunde gefertigt.

optimeator T2

Ablauf frei festlegbar, Nutzen limitierbar, Nebenarbeiten können in das Zeitmanagement einbezogen werden
Bedienungsanleitung mit Anwendungsbeispielen und Optimierungstipps

Elektrik: prim 230 VAC, sek 24 VDC, 30 VA

Ersatzteile: 2 Glühlampen, 1 Lampenzieher

Garantie: 1 Jahr; Reparatur-Service

Lieferumfang: Steuereinheit mit Bedien- und Anzeigefeld,

Stromschiene (1, 2 oder 3 m lang) mit 12 Leuchten

Nutzenpositionen: max 12, limitierbar

Optimierbar auch innerhalb eines Zyklus

Schlüsselschalter gegen unbefugten Eingriff

Signalement: Dauerlicht Zustand 1, Blinklicht Zustand 2

Stückzähler, mitlaufend und Vorwählzähler

Zeiten: 2, einstellbar von 1 sec bis 30 min

Universell anwendbar, transportabel

Haubold Technik, Biegemaschinen für Kunststoffe, Industriestraße 8, D-69509 Mörlenbach,
Tel.: 06 209 / 88 19, Fax: 53 53, eMail: haubold-tgw@t-online.de, www.haubold-technik.de

optimeator - M.ges.gesch. - pats.pend.