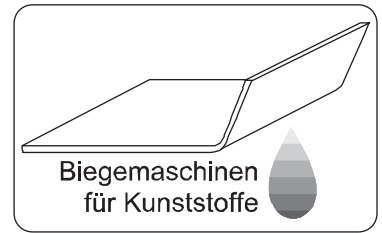


Thermoplastische Kunststoffe wie Acrylglas („Plexiglas“), Polycarbonat („Makrolon“, „Lexan“), PVC oder Polystyrol lassen sich nach linearer Erwärmung biegen und behalten nach Abkühlung die neue Form bei.



## AlphaPlast-Hand-Biegewange



Nach der Erwärmung wird die Wange per Hand angehoben und rastet in der gewählten Winkelposition ein.

### Ausstattung

- Arbeitslängen: 350, 550, 1100 mm
- Biegewinkel: 0 bis 160°
- Heizstufen: 8 (160 bis 270°C)
- Materialstärke: bis ca. 6 mm
- Niederhalter
- Parallel-Schiebe-Anschlag
- Tischgerät
- Unterheizung

### Optionen

- Antrieb - pneumatisch / elektrisch
- Fahrgestell
- Oberheizung
- Sondergrößen
- Wasserkühlung

## AlphaPlast-Biegeautomat mit SPS-Steuerung



Nach Eingabe des Kunststofftyps, seiner Dicke und des gewünschten Winkels erfolgt die komplette Bearbeitung automatisch.



SPS-Bedienfeld. Die Objektivierung der Bearbeitungsparameter und deren Abruf aus der SPS-Datenbank führt zu Prozesssicherheit und absoluter Wiederholgenauigkeit. Die SPS faßt 60 Positionen à 8 Faktoren und ist auch ohne PC veränder- und speicherbar.